



ZBH5042ZLJSHAE ý Œ > «)AÝ

_Ad

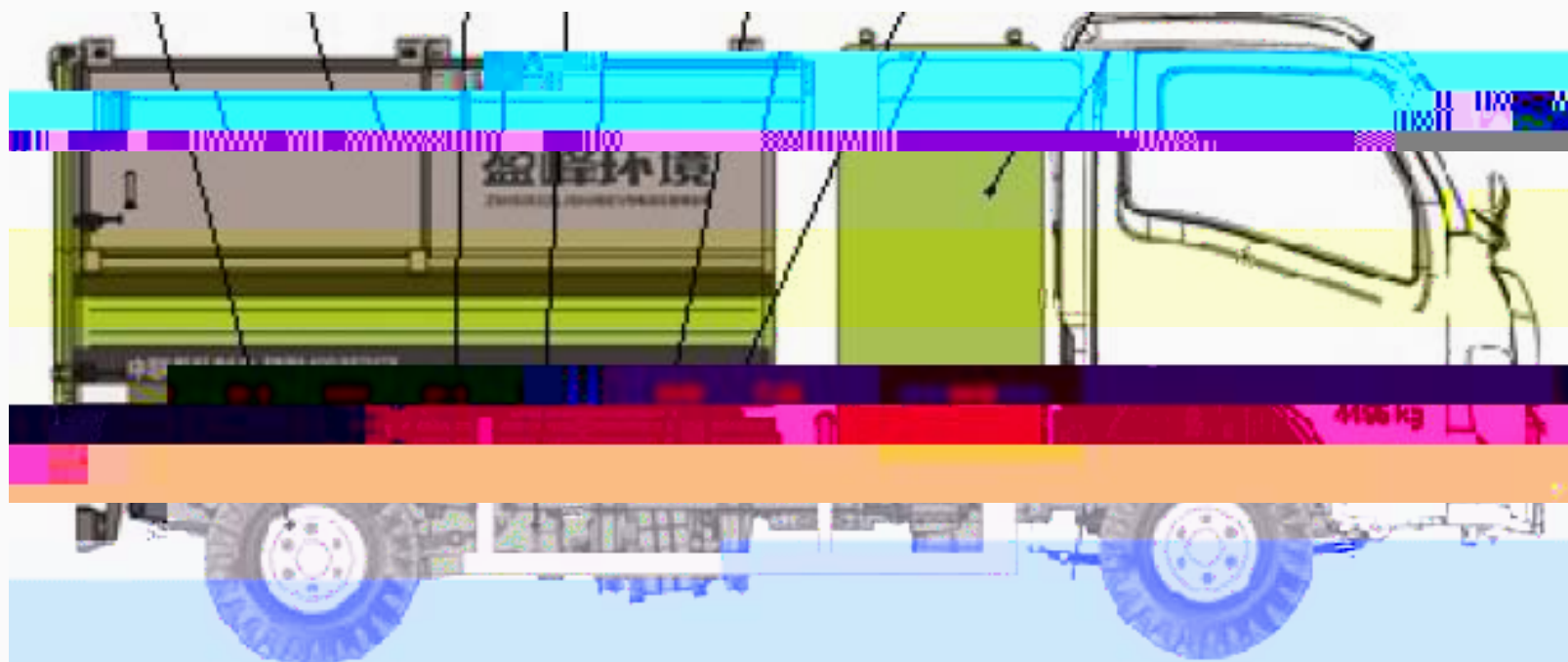
u



盈峰环境

INFORENVIRO





ZBH5042ZLJSHABY > «)AÝ

ù ¢
CONCENTS

1:ZBH5042ZLJSHABYCE

2:ZBH5042ZLJSHABEW



ZBH5042ZLJSHAE ý Œ

气温低时液压油粘度会增高，在作业之前，先空载运转几次

检查液压油位，并检查油箱下端球阀是否打开

检查车辆灯光，保证车辆灯光照明正常

检查轮胎外观及气压，轮胎气压必须符合轮胎使用要求

检查液压油油位，并检查油箱下端球阀是否打开

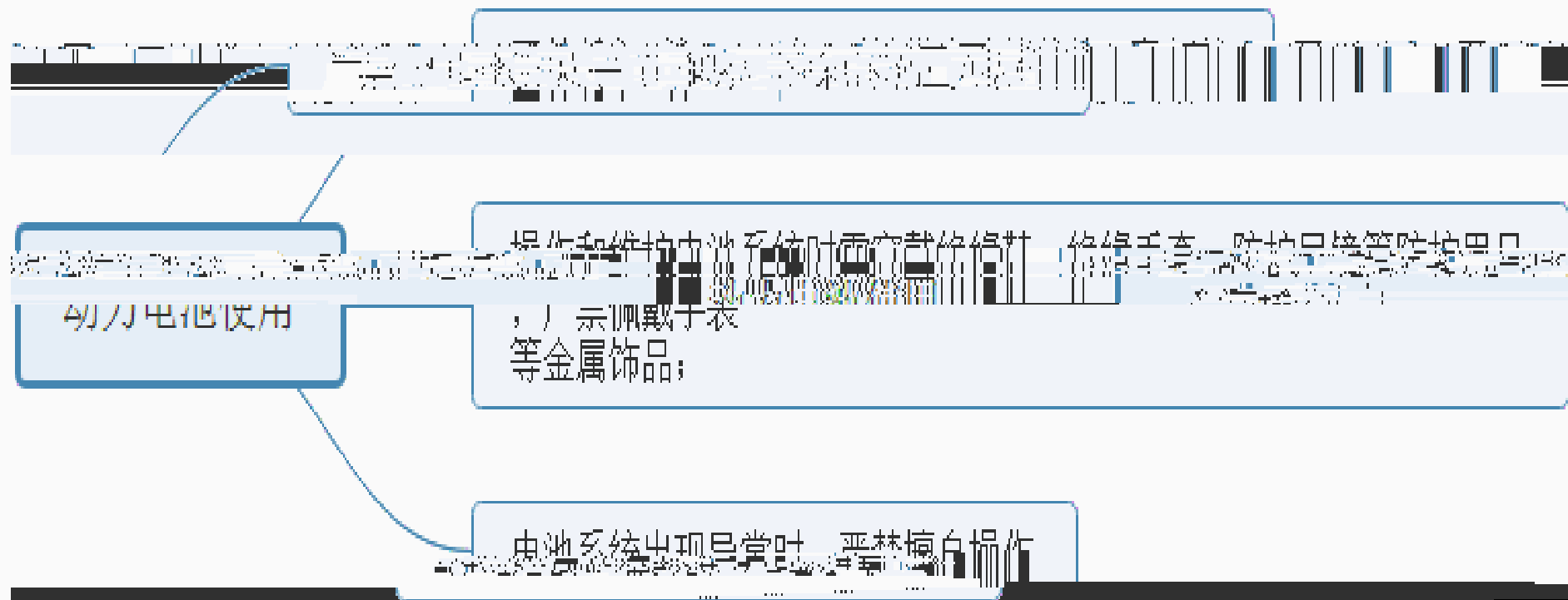
作业前准备

只有熟悉本垃圾车操作及保养要求，并受过专门训练的人员才允许驾驶操作本产品；根据底盘使用说明书要求做好出车前准备

垃圾车在按本手册规定完成新车磨合后方可投入正式作业运行

检查车辆灯光，保证车辆灯光照明正常

检查轮胎外观及气压，轮胎气压必须符合轮胎使用要求



人员在垃圾箱内进行维修或清理垃圾时，严禁操纵垃圾箱动作，以免造成人员伤亡

严禁在斜坡和松软地面上进行倾倒垃圾操作

产品严禁超载

操作注意事项

操作液压系统前，请确认液压油箱上的黄铜球阀处于打开位置，否则液压泵将损坏。液压系统维修需要拆卸液压管路时，请关闭黄铜球阀

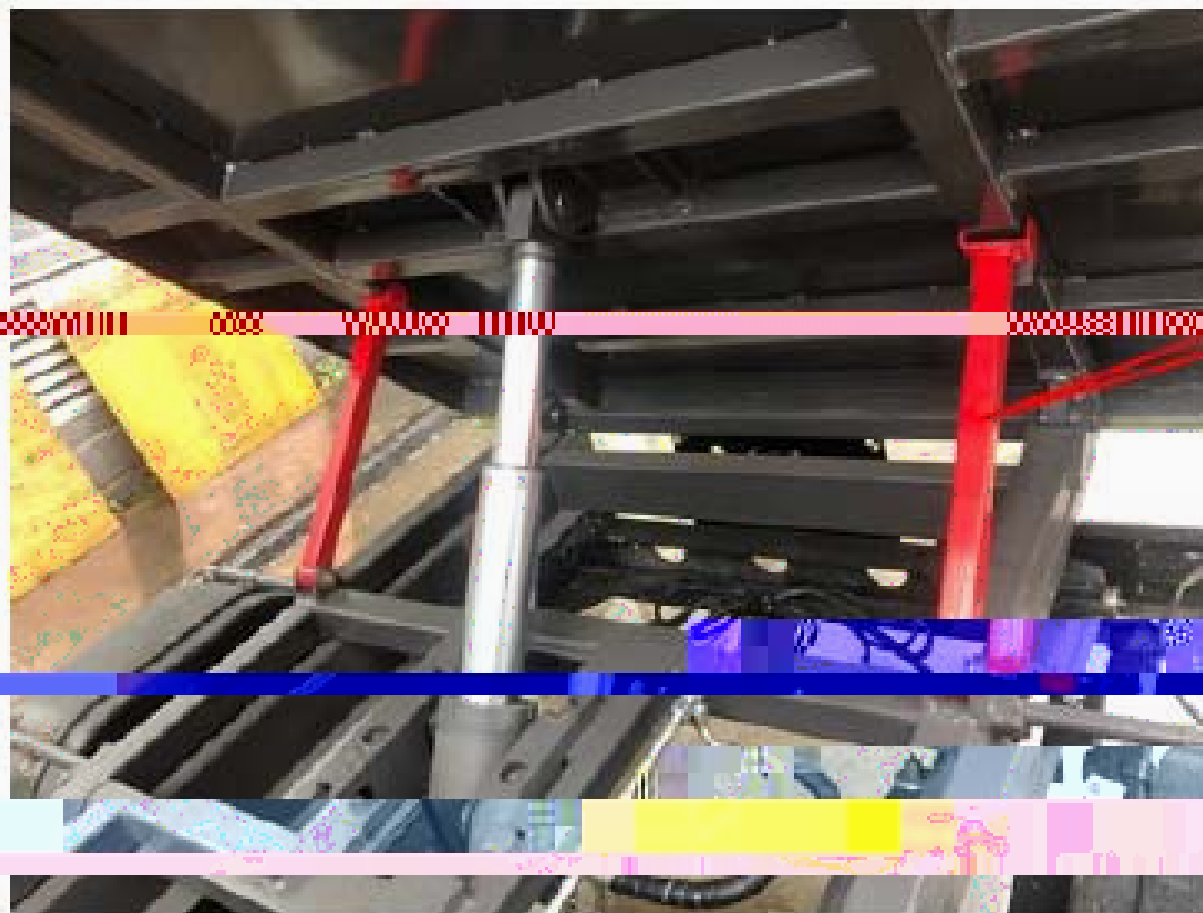
产品行驶前，应断开作业装置电源

后门未开启的情况下，禁止举升箱体卸料，以免损坏设备

严禁在驾驶室与垃圾箱之间放置物品，以防火灾

\E– Œ J ý Œ>õ5ž 9 0 4 È } ¾P®P! Ô μ] ×]L\$ }5ž

序号	按键名称	功能介绍
1		按下此按钮，系统返回主界面。
2		按下此按钮，系统向上翻页。
3		按下此按钮，系统向下翻页。
4		按下此按钮，系统向左翻页。
5		按下此按钮，系统向右翻页。



安全撑杆

$1 \sim \acute{A} v X^3 n1\acute{a} ; G \quad \grave{E} M0? \pm N! C \S^3 n1\acute{a} F > | B3B \quad \tilde{A}^1 > \tilde{o} \quad \tilde{A} \check{o} \# \{ \acute{u} 5 \$ \quad 1y$
 $\mathcal{E} J \& \grave{E} \tilde{o} N \ll \acute{A} C \S^1 \sim \acute{A} v \quad \ddot{A} \mathcal{E} J > N \ll x 6^1 \sim \acute{A} v n ; \quad \grave{E} \} 7 - 6^3 n1\acute{a}$
 $= \} \ddot{A}$



X+e"• : éAî 95\$ Ô 0 £ ÄF >|5\$ F ð#{ } È ò x ;5\$ 0 £ { ô È
U/± VQ »+eF >| ý Œ Ä ;, '5\$ 0 £ { ô òN« Õ ' 1Ñ È-\$8# ð ¼"



ZBH5042ZLJSHABE

检查各紧固螺栓及销轴的固定是否松动；垃圾箱后门密封条是否损坏

检查整车有无漏油、漏水现象

检查底盘的电池电量充足、电机控制器的冷却系统的冷却液、及制动液、液压油面，必要时添加

正常，查看汽车仪表、灯光、行车制动、驻

作业二系：写检查

启动底盘后，听其运转是否正常，制动等是否正常。

启动上装电机后，听其运转是否有异常振动或杂音，查看作业装置异响是否正常，检查液压泵，操纵各工作装置动作是否灵活，垃圾箱后门能

，垃圾箱门关闭，各电气开关处于关停位，上

检查结束后，垃圾箱回位装电机熄火

»>| « X!ÿ Œ J >F >| È _ 44× «,´ *.p È \$5
 #1 Ã ð jGý&é Ö
 â#GE–DÛ ú 4 k @ FG È B)ë*³ ú >?öKŒ È â#G ³
 n1á µ ñ Ä
 ð #â »"é1á"éM' È5j A & Ä0û £\$+ Ð Ä
 ð ¨E– 9 \$G"é Ã%?"d)àB' Ä
 ð 4G =ê C Ã=ê!ý úK0E¨ _ V ® Ø Ä
 #â »"é5h Œ!" h =%?"é & È =M0 Œ ö " « Œ È
 f)à#â »"é5h%?"é F µ"ôE³ UGý
 & ÈB'F1 7 Ê5\$ &é *6 Ä
 ² ì)à#â »"é. &L\$ µ WGÿ ÿ A È ÄPœ :F1 ð Ä
 F È ² ì#â »"é 9 8¢ Ã#•#z Ã
 " Ä ú & \$ ' Ä
 ÂL" f +O,´ uLì Ä

一级保养

每作业50 小时进行，以润滑、紧固为重点

润滑作业——检查各铰点油杯处并加注润滑脂

松紧紧固作业——检查各总成——上装主机——油石——刮刀架——液压管路等

底盘和底盘主机各单成的检查、调教，保养按底盘使用说明书规定的一级保养内容进行



二级保养

每作业250 小时进行，以检查、调整为重点

执行一级保养的全部项目

清洗液压系统吸油滤清器滤芯，更换回油滤清器滤芯

检查、调整液压系统溢流压力检查、调整电机转速表传感探头，校正电机转速表

底盘电机及底盘各总成、制动、转向操纵机构的检查、调整、保养按底盘说明书中规定的二级保养内容进行



在更换液压油时，举升油缸处于收回状态，旧油放完后，卸下油箱内的滤油器，清洗滤油器、放油螺塞和油箱，清洗完后装回，加入干净液压

现异常及时修理

发现软管有龟裂、局部损坏膨胀等现象时应及时更换



英略环境

INFORE-ENVIRO

www.inforenviro.com.cn

THANKS!

英略环境科技集团
INFORE-ENVIRONMENT TECHNOLOGY GROUP